

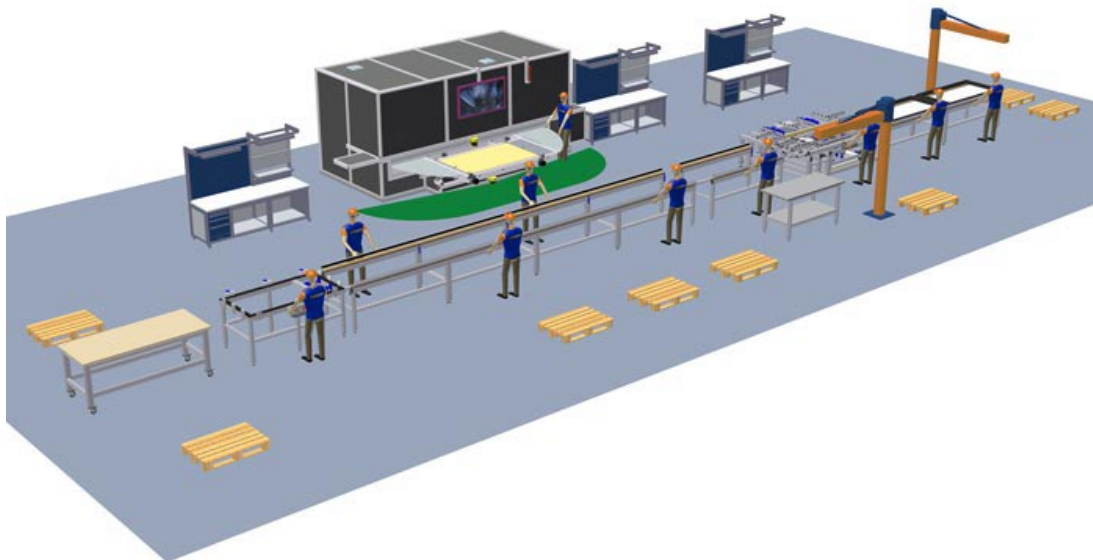
PRESSE-INFORMATION

Unternehmensmeldung/ Fabrikautomation/ Montagetechnik/ Solartechnik

Die Zeichen stehen auf Expansion

Neues Konzept für Solarkollektor-Fertigung

Seit mehr als 12 Jahren ist MiniTec GmbH & Co. KG einer der Pioniere in der Fertigung von Photovoltaik-Produktionslinien. Auf diesem Gebiet hat sich der Hersteller in zahlreichen Installationen einen hervorragenden Ruf hinsichtlich Zuverlässigkeit, Flexibilität und kürzesten Vorlaufzeiten erarbeitet. Die große Erfahrung aus der PV-Technik kombiniert mit der zukunftsweisenden Technologie von MiniTec Schweiz in der Laserschweißtechnik sind die Basis für die neueste Produktionslinie von MiniTec.



Nach dem Einzug in das attraktive neue Firmengebäude in Schönenberg-Kübelberg (Pfalz) nutzt MiniTec die frei gewordene Betriebsstätte in Waldmohr zum Aufbau einer Produktionslinie für solarthermische Flachkollektoren der neuesten Generation. Die neue Produktionslinie ist als Kompetenzzentrum für die Solarfertigung konzipiert. Ziel des Zentrums ist es, den Kunden praktische Erfahrungen in der Kollektorfertigung zu vermitteln die Montagemethoden anhand empirischer Erkenntnisse ständig zu verbessern.

Der modulare Aufbau der Linie lässt je nach Kundenanforderung verschiedene Automatisierungsgrade zu. Das Herzstück der Anlage ist die Laserschweißmaschine von MiniTec Schweiz. Zusammen mit dem Partner Sunlaser Consulting GmbH verfügt MiniTec Schweiz AG nicht nur über große Kompetenz im Anlagenbau, sondern auch über umfangreiches Know-How in der Anwendung. Für jedes Problem - von der wirtschaftlichen Anlagenkonzeption bis zum Nachweis des optimalen Materials für das fertige Produkt – stehen dem Kunden ausgewiesene Spezialisten zur Verfügung. Dieses umfassende Wissen steht den Kunden in dem neuen Zentrum vollständig zur Verfügung.

Die Kunden können auf Wunsch die Lizenz für die bewährten und mit Solarkeymark zertifizierten Flachkollektoren mit der entsprechenden Montagelinie erhalten. Damit entfällt die üblicherweise ca. 2 jährige Vorlaufzeit für Konstruktion, Test und Zertifizierung.

Die Technologie von MiniTec gilt als zukunftsweisend, weil sie die Absorberrohre ohne sichtbare Schweißnaht mit bis zu 300 N/cm auf der Oberfläche mit dem Absorberblech verbindet. Außer der verbesserten Optik gegenüber anderen Schweißverfahren bringt die beschädigungsfreie Oberfläche eine deutlich höhere Energieeffizienz. Die Verbindung hält den hohen Temperaturen hocheffizienter moderner Flachkollektoren stand und das Verfahren hat die Probleme der Materialkombination Aluminium/Kupfer vollständig gelöst. Vor allem dieser Vorteil macht die Laserfertigung attraktiv. Wer auf Aluminium als Material für die Absorberbleche setzt, kann angesichts der günstigeren Rohstoffpreise gegenüber Kupfer deutlich Kosten sparen bei gleicher oder verbesserter Produktqualität. Bereits bei einer produzierten Absorberfläche von 50.000 m² pro Jahr rechnet sich der Einsatz der Laserschweißanlage gegenüber dem herkömmlichen Ultraschallschweißverfahren.

Die Laserschweißanlagen (LSA) werden in drei Bauformen angeboten: Als Karussell-Schweißanlage für Vollflächenabsorber mit mäanderförmig fixierten Endlos-Rohren oder vorgefertigten Harfen aus Kupferrohr. Die Anlagen können entsprechend den Kundenbedürfnissen mit ein oder bis zu vier Laserschweißquellen ausgestattet sein. In der höchsten Leistungsklasse mit vier Laserquellen erreicht die LSA eine Schweißgeschwindigkeit von über 30 m/min. Das entspricht einer Jahreskapazität von 400.000 m²/ Jahr im Zwei-Schichtbetrieb.

Die zweite Version ist als Laserportalanlage für Großflächenabsorber bis 6000 x 1400 mm mit obigen Leistungsmerkmalen erhältlich; sowie eine Anlage zur Absorberfinnenproduktion vom Coil für Abmessungen bis zu 6000 x 160 mm in einem kontinuierlichen Prozess und einer Jahreskapazität von 450.000m²

Eine ideale Ergänzung

Die große Erfahrung des pfälzischen Unternehmens MiniTec in der Montagetechnik und der Fabrikautomatisierung für die Photovoltaikindustrie kommt jetzt auch der Sonnenkollektorproduktion zugute. Die gewaltigen Herausforderungen der Zukunft hinsichtlich sicherer und umweltfreundlicher Energieversorgung verlangen ganzheitliche und rationelle Lösungen. Die gebündelte Kompetenz von Sunlaser Consulting und MiniTec in Produktplanung und Materialauswahl, Anlagenkonzeption und –Erstellung bis zu Praxisanwendungen und kontinuierlicher Weiterentwicklung ist ein Garant für optimale Qualität bei höchster Wirtschaftlichkeit. So entstehen Lösungen, die exakt den Bedürfnissen der Kollektorenhersteller entsprechen.

635 Wörter mit 4397 Zeichen

Hinweis für Redakteure: Text und Bilder stehen Ihnen im Internet unter www.pr-box.de zur Verfügung.

Anbieter:

MiniTec Maschinenbau GmbH & Co. KG
Nickelsweiher 11
D-66914 Waldmohr
Tel. +49 (0) 63 73 / 81 27-0
Fax: +49 (0) 63 73 / 81 27-20
Internet: www.minitec.de
E-Mail: info@minitec.de

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Robert-Bosch-Str. 7
64293 Darmstadt
Tel.: 0 61 51 / 42 87 91-0
Fax: 0 61 51 / 42 87 91-9
E-Mail: info@guc.biz
Internet: www.pr-box.de